

SOUDAFIX P-300SF

Dvousložková kotvicí hmota pro kotvení závitových tyčí (ETA: M8 - M24), závitových pouzder, armovacích tyčí, různých kovových profilů apod. bez působení tlaku na okolní materiál. Je vhodná do plných i dutých materiálů jako netrhlinový beton, pórobeton, plné nebo duté cihly, přírodní kámen, sádkokarton apod.

Technická data:

Báze	Polyester bez styrenu			
Konzistence	stabilní pasta			
Systém vytvrzování	chemická reakce			
Plné vytvrzení (20°C/65% r.v.)	Teplota	Zpracovatelnost	Suchý podklad	Vlhký podklad
	-5°C	90 min.	360 min.	720 min.
	0°C	45 min.	180 min.	360 min.
	5°C	25 min.	120 min.	240 min.
	10°C	15 min.	80 min.	160 min.
	20°C	6 min.	45 min.	90 min.
	30°C	4 min.	25 min.	50 min.
35°C	2 min.	20 min.	40 min.	
Hustota	1,74 g/cm ³			
Teplotní odolnost	-40°C až +80°C			
Dynamický modul pružnosti	4.000 N/mm ²			
Pevnost v tahu za ohybu	30 N/mm ²			
Pevnost v tlaku	75 N/mm ²			



Charakteristika:

- snadná a rychlá aplikace
- aplikace běžnou pistolí na běžné kartuše
- rychle vytvrzuje
- bez styrenu, (nízký zápach)
- široká oblast využití včetně kotvení do vlhkého podkladu
- kotvení do stropů
- opakovatelně použitelná (po výměně směšovací trysky)
- ideální pro kotvení do dutých cihel v kombinaci se sítkem
- vytváří vodotěsné a neprostupné upevnění
- Evropské schválení ETA 11/0447 na základě ETAG 001 část 1 a 5 pro kotvení do netrhlinového betonu
- Evropské technické posouzení ETA 13/0064 na základě ETAG 029 pro kotvení do zdiva

Příklady použití:

- bezpečné kotvení s vysokou únosností v plných i dutých stavebních materiálech.
- kotvení bez působení tlaku na okolní materiál i v blízkosti okrajů a rohů podkladu

Provedení:

Barva: tmavě šedá (po správném smísení obou složek)

Balení: kartuše 300 ml

Skladovatelnost:

18 měsíců od data výroby v původním neotevřeném obalu na suchém a chladném místě při teplotách +5°C až +25°C.

Povrchy:

Vhodné podklady: všechny běžné porézní stavební materiály, horší přilnavost na hladké neporézní povrchy
Stav povrchu: čistý, suchý, bez prachu a mastnoty
Příprava: zvláštní příprava podkladu není vyžadována, do dutých materiálů použijte plastové nebo kovové sítka

Aplikace:

Nanášení: běžnou aplikační pistolí na kartuše 280-310 ml
Pracovní teplota: + 5°C až +35°C

Čištění: Nevytvrzenou přebytečnou hmotu setřete a povrch ihned očistěte ředidlem nebo acetonem. Vytvrzenou hmotu mechanicky odsekejte.

Opravy: stejným materiálem

Pracovní postup:

- vyvrtejte otvor do doporučené hloubky
- otvor vyčistěte kartáčkem a vyfoukejte pumpičkou
- otevřete kartuši a našroubujte mixážní trysku
- vytlačte stranou cca 10 cm pruh hmoty tak, až docílíte jednolitě tmavě šedé barvy vytlačované hmoty (známka správného promísení obou složek produktu)
- **plné materiály:** vyvrtné otvory vyplňujte ode dna k okraji
- **duté materiály:** vložte sítka do otvoru a vyplňte ho tak, aby hmota byla protlačena otvory sítka
- kotvicí prvek zasuňte otáčivým pohybem vlevo/vpravo
- zkontrolujte otvor, zda je zcela vyplněn hmotou
- dodržujte dobu vytvrzení, během vytvrzování kotvicí prvek nijak nezatěžujte ani s ním nepohybujte
- přebytečnou hmotu odsekejte po vytvrzení
- kotvené prvky montujte správným utahovacím momentem

Bezpečnost:

Dodržujte běžné podmínky hygieny a bezpečnosti práce. Pracujte pouze v dobře větraných prostorách. Další pokyny viz etiketa výrobku a údaje uvedené v bezpečnostním listu.

Poznámka:

Na porézních podkladech, jako je přírodní kámen může dojít k zabarvení. Na podkladech takové povahy doporučujeme provést předběžný test kompatibility.

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.

SOUDAFIX P-300SF
Montážní podmínky pro kotvení závitových tyčí v netrhlinovém betonu

Průměr závitové tyče	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Průměr vrtaného otvoru	d_0	mm	10	12	14	18	24	28
Minimální hloubka kotvení	$h_{ef,min}$	mm	60	60	70	80	90	96
Maximální hloubka kotvení	$h_{ef,max}$	mm	160	200	240	320	400	480
Vzdálenost od okraje	$C_{cr,N}$	mm	80	90	110	125	170	210
Min. vzdálenost od okraje	C_{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Osová vzdálenost	$S_{cr,N}$	mm	160	180	220	250	340	420
Min. osová vzdálenost	S_{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Min. tloušťka stavebního prvku	h_{min}	mm	$h_{ef} + 30 \text{ mm}$ $\geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 d_0$		
Utahovací moment	T_{inst}	Nm	10	20	40	60	120	160

Montážní podmínky pro kotvení závitových tyčí ve zdivu:

Průměr závitové tyče	d	mm	M8	M10	M12	M16
Průměr vrtáku	d_0	mm	12	16	20	20
Hloubka sítky	h_{nom}	mm	80	85	85	85
Hloubka kotvení	h_{ef}	mm	80	85	85	85
Vzdálenost od kraje	$C_{cr,N}$	mm	250			
Min. vzdálenost od kraje	C_{min}	mm	250			
Osová vzdálenost	$S_{cr,N,single}$	mm	250			
Utahovací moment	T_{inst}	Nm	2			

Tabulka C1: Charakteristické hodnoty pro pevnost v tahu závitových tyčí v netrhlinovém betonu

Průměr závitové tyče	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Prasknutí oceli						
Charakteristika pevnost v tahu	$N_{Rk,s}$	kN	$A_s \times f_{uk}$			
Kombinované vytažení při selhání betonového podkladu						
Charakteristika pevnost v tahu v netrhlinovém betonu C20/25						
Teplotní rozsah I: 40°C/24°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,unr}$	N/mm ²	8,5	8,0	8,0
	Zaplavený vrt	$T_{Rk,unr}$	N/mm ²	8,5	8,0	8,0
Teplotní rozsah II: 80°C/50°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,unr}$	N/mm ²	6,5	6,0	6,0
	Zaplavený vrt	$T_{Rk,unr}$	N/mm ²	6,5	6,0	6,0
Rostoucí faktor pro netrhlinový beton Ψ_c	C25/30		1,04			
	C30/37		1,08			
	C35/45		1,13			
	C40/50		1,15			
	C45/55		1,17			
	C50/60		1,19			
Faktor podle CEN/TS 1992-4-5 Oddíl 6.2.2.3	k_g	-	10,1			
Porušení betonového podkladu						
Faktor podle CEN/TS 1992-4-5 Oddíl 6.2.3.1	k_{ucr}	-	10,1			
Vzdálenost od okraje	$C_{cr,N}$	mm	$1,5 h_{ef}$			
Rozteč	$S_{cr,N}$	mm	$3,0 h_{ef}$			
Selhání odštěpením betonu						
Vzdálenost od okraje	$C_{cr,sp}$	mm	$1,0 \cdot h_{ef} \leq 2 \cdot h_{ef} (2,5 - h/h_{ef}) \leq 2,4 \cdot h_{ef}$			
Rozteč	$S_{cr,sp}$	mm	$2 C_{cr,sp}$			
Bezpečnostní montážní faktor (suchý a mokřý beton)	$Y_2 = Y_{inst}$		1,2			
Bezpečnostní montážní faktor (zaplavený vrt)	$Y_2 = Y_{inst}$		1,2			

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.

SOUDAFIX P-300SF
Tabulka C2: Charakteristické hodnoty pro smykové zatížení v netrhlinovém betonu

Průměr závitové tyče		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Porucha oceli bez působení ramene páky								
Charakteristické hodnoty pro smykové zatížení	$V_{Rk,s}$	kN	$0,5 \times A_s \times f_{uk}$					
Součinitel tažnosti podle CEN/TS 1992-4-5 oddíl 6.3.2.1	k_2	-	0,8					
Porucha oceli působením ramene páky								
Charakteristický ohybový moment	$M_{Rk,s}^{0,05}$	Nm	$1,2 \times W_{el} \times f_{uk}$					
Selhání betonu při páčení								
Faktor k_3 v rovnici (27) CEN/TS 1992-4-5 Oddíl 6.3.3	$k_{(3)}$	-	2,0					
Faktor k v rovnici (5.7) TR029								
Bezpečnostní montážní faktor	$Y_2 = Y_{inst}$	-	1,0					
Selhání okraje betonu								
Efektivní délka kotvy	l_f	mm	$l_f = \min(h_{ef}; 8 d_{nom})$					
Vnější průměr kotvy	d_{nom}	mm	8	10	12	16	20	24
Bezpečnostní montážní faktor	$Y_2 = Y_{inst}$	-	1,0					

Tabulka C3: Charakteristické pevnosti závitových tyčí v tahu a ve smyku ukotvených ve zdivu

Dutá cihla, pevnost v tlaku ≥ 6 /Nmm ²			Charakteristická pevnost ¹⁾		
			40°C/24°C	80°C/50°C	Všechny teploty
Sítka	Průměr závitové tyče	Hloubka kotvení h_{ef} (mm)	V tahu N_{Rk} (kN) ²⁾	V tahu N_{Rk} (kN) ²⁾	Ve smyku V_{rk} (kN) ³⁾
SH 12x80	M8	80	cca 0,5 – 0,75	cca 0,3 – 0,5	cca 2,0 – 2,5
SH 16x85	M10	85	cca 1,2 – 1,5	cca 0,75 – 1,2	cca 2,0 – 4,0
SH 20x85	M12 / M16	85	cca 1,2 – 2,0	cca 0,75 – 1,5	cca 3,0 – 4,0
Dutá cihla, pevnost v tlaku ≥ 10 /Nmm ²			Charakteristická pevnost ¹⁾		
			40°C/24°C	80°C/50°C	Všechny teploty
Sítka	Průměr závitové tyče	Hloubka kotvení h_{ef} (mm)	V tahu N_{Rk} (kN) ²⁾	V tahu N_{Rk} (kN) ²⁾	Ve smyku V_{rk} (kN) ³⁾
SH 12x80	M8	80	cca 1,2 – 2,0	cca 0,9 – 1,5	cca 3,0
SH 16x85	M10	85	cca 1,5 – 2,0	cca 0,9 – 1,5	cca 3,0 – 3,5
SH 20x85	M12 / M16	85	cca 1,5 – 2,0	cca 0,9 – 1,5	cca 3,5 – 4,0

¹⁾ Podrobnosti o typu cihly viz. ETA 13/0064

²⁾ Provedení dle ETAG 029, příloha C: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,s}$ dle tabulky C2 příloha C2; výpočet $N_{Rk,pb}$ viz. ETAG 029, příloha C

³⁾ Pro $V_{Rk,s}$ viz. příloha C2, tabulka C2; výpočet $V_{Rk,pb}$ and $V_{Rk,c}$ viz ETAG 029, příloha C

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.