

## TECHNICKÝ LIST 02.01.19-cze

### VYROVNÁVACÍ HMOTY

# JUBOLIN REPARATUR

vnitřní vyrovnávací hmota v tubě

## 1. Popis, použití

JUBOLIN REPARATUR je disperzní vyrovnávací hmota pro opravy menších vad, prohlubní, prasklin, spár, rýh apod. na vnitřních stěnách a stropech. Vyspravené povrchy mají přirodní bílou barvu a lze je natírat vzemi běžnými druhy disperzních malířských barev, lepit na ně tapety a aplikovat různé dekorativní úpravy.

Má dobrou přilnavost k vápenným, vápenocementovým a cementovým hladkým omítkám a sádkartonovým deskám, lze ho použít i k vysprávkám neomítnutého betonu, pórobetonu a povrchů z vláknocementových desek, dřevotřísek apod. Je možné ho nanášet i na již natěné povrchy, avšak pouze v případě, že povodňová voda neproniká na podkladu a nelze je smýt vodou.

Hmota je **mimořádně tixotropní, takže nestéká ani nevypadává z prohlubní a rýh**, i když jsou podstatně hlubší, než je nejvíce dovolená tloušťka nanášené vrstvy vyrovnávací hmoty.

## 2. Balení

plastové tuby 150 g

## 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )		~ 1,67
tloušťka vrstvy (mm)		1 až 2 (jedna vrstva)
doba schnutí - T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	vhodný k brouzení	~ 12
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 40
	hodnota S <sub>d</sub> (d = 3 mm) (m)	< 0,12 třída I (vysoká paropropustnost)
přilnavost ke standardní vápenocementové omíтке (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		> 0,45

hlavní složky: acetátové pojivo, jemná kalcitová plniva, celulósová a minerální zahušňovací voda

## 4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Prach a jiné volné nečistoty odstraníme vysavačem nebo smetákem, zbytky bednicích olejů z betonových povrchů omyjeme horkou vodou nebo párou. Z již natřených povrchů odstraníme všechny vodou rozpustné vrstvy, olejové nátěry, laky a emaly. Povrchy napadené plísní je nutno před nanášením vyrovnávací hmoty dezinfikovat Algicidem.

Nové podkladní omítky necháme před nanášením vyrovnávací hmoty schnout podle jejich tloušťky na každý cm nejméně 7 až 10 dní, na nové betony můžeme hmotu nanášet nejdříve jeden měsíc po betonování (uvedené doby schnutí platí pro normální podmínky: T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %).



## 5. Nanášení vyrovnávací hmoty

Tmel vymákneme z tuby na nerezovou malískou zpachtlí a vadu vyspravíme. V případě hlubších poškození postup opakujeme, protože nanášená hmota se během tvrdnutí smrští. Po kápně, a0 tmel vytvrdne a pak opravené místo zbrousíme jemným brusným papírem. Brouzení je možno provádět ručně nebo strojně. Na plochy připravované pro nárojnější povrchové úpravy je doporučen brusný papír zrnitosti 150, v ostatních případech 80 a0 120.

Nanášení vyrovnávací hmoty je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stávající nového podkladu musí být v rozmezí +5 a0 +35°C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba závisí na rozsahu poruchy!

## 6. Úklid nádob, nakládání s odpadem

Nádobu ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužitý materiál lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo pozdější použití. Nepoužitelné tekuté zbytky nevylévejte do kanalizace, vodotěsně ani do země ani je neodstraňujte společně s domovním odpadem. Smíchejte je s cementem (lze přidat ztvrdlé zbytky malty, písek nebo piliny) a ztvrdlé je odložte na skládku stavebního (klasifikační číslo: 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo 08 01 12) odpadu.

Osazené obaly lze recyklovat.

## 7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Dodržujte obecné pokyny a předpisy pro bezpečnost stavebních resp. malířských prací.

## 8. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C a0 +25 °C, mimo dosah deště; chráňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: 15 měsíců.

## 9. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU 15 let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a obvyklou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 10. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným použitím nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplnění.

Označení a datum vydání: **TRC-049/12-lev-sob, 01.09.2012**



---

**JUB a.s.**

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
eská republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)

