

SOUDAFIX VE-SF

Dvosložková hmota na bázi Vinylesteru pro kotvení závitových tyčí (ETA: M8 – M30), armovacích tyčí (ETA: Ø8-Ø32), závitových pouzder, různých kovových profilů apod. bez působení tlaku na okolní materiál. Je vhodná do plných i dutých materiálů jako trhlinový i netrhlinový beton, pórobeton, plné i duté cihly, přírodní kámen, sádkokarton apod.

Technická data:

Báze	Vinylester bez styrenu		
Konzistence	stabilní pasta		
Systém vytvrzování	chemická reakce		
(1) teplota kartuše = +15°C (2) doba vytvrzování na suchém podkladu (na mokřem podkladu je doba potřebná pro plné vytvrzení dvojnásobná)	Teplota	počátek tuhnutí	Plné vytvrzení (2)
	≥ -10°C (1)	90 min.	24 hod.
	≥ -5°C	90 min.	14 hod.
	≥ 0°C	45 min.	7 hod.
	≥ +5°C	25 min.	2 hod.
	≥ +10°C	15 min.	80 min.
	≥ +20°C	6 min.	45 min.
	≥ +30°C	4 min.	25 min.
≥ +35°C	2 min.	20 min.	
≥ +40°C	90 sekund	15 min.	
Hustota	1,77 g/cm ³		
Teplotní odolnost	od - 40°C do +120°C		
Modul pružnosti	14.000 N/mm ²		
Pevnost v tahu za ohybu	15 N/mm ²		
Pevnost v tlaku	100 N/mm ²		



Charakteristika:

- snadná a rychlá aplikace
- rychle vytvrzuje
- široké spektrum aplikací, kotvení do vlhkých vrtů, kotvení pod vodou (mimo mořské), práce teplotě až do -10°C
- kotvení do stropů
- bez styrenu, (nízký zápach)
- opakovatelně použitelná (po výměně směšovací trysky)
- vodotěsné a neprostupné ukotvení
- vysoká chemická odolnost
- třída požární odolnosti F120 (M8-M30)
- evropské schválení ETA-10/0167 na základě EAD 330499 -00-0601 pro aplikace v trhlinovém a netrhlinovém betonu
- evropské schválení ETA-12/0558 na základě EAD 330087 -00-0601 pro použití při dodatečné instalaci výztuží
- emisní třída pro použití v interiéru A+

Příklady použití:

- bezpečné kotvení s vysokou únosností v plných i dutých stavebních materiálech.
- kotvení bez působení tlaku na okolní materiál
- může být použita jako opravná malta

Provedení:

Barva: po smíchání tmavě šedá

Balení: kartuše 280 ml

Skladovatelnost:

18 měsíců v původním neotevřeném obalu na suchém a chladném místě při teplotách +5°C až +25°C.

Povrchy:

Vhodné podklady: všechny běžné porézní stavební materiály, horší přilnavost na hladké neporézní povrchy
Stav povrchu: čistý, bez prachu a mastnoty

Aplikace:

Nanášení: běžnou aplikační pistolí na kartuše, nebo speciální pistolí na dvou komponentní chemické kotvy (balení 380 ml)

Aplikační teplota: -10°C až +40°C

Čištění: Nevytvrzenou přebytečnou hmotu setřete a povrch očistěte ředidlem nebo acetonem. Vytvrzenou hmotu mechanicky odsekejte.

Opravy: stejným materiálem

Pracovní postup:

- vyvrtejte otvor do doporučené hloubky
- otvor vyčistěte kartáčkem a vyfoukejte pumpičkou
- otevřete kartuši a našroubujte mixážní trysku
- vytlačte stranou cca 10 cm pruh hmoty tak, až docílíte jednolitě tmavě šedé barvy vytlačované hmoty (známka správného promísení obou složek produktu)
- **plné materiály:** vyvrtné otvory vyplňte ode dna k okraji
- **duté materiály:** vložte sítko do otvoru a vyplňte ho tak, aby hmota byla protlačena otvory sítka
- kotvicí prvek zasuňte otáčivým pohybem vlevo/vpravo
- zkontrolujte otvor, zda je zcela vyplněn hmotou
- dodržujte dobu vytvrzení, během vytvrzování kotvicí prvek nijak nezatěžujte ani s ním nepohybujte
- přebytečnou hmotu odsekejte po úplném vytvrzení
- kotvené prvky montujte správným utahovacím momentem

Bezpečnost:

Při práci dodržujte běžné hygienické podmínky. Pracujte pouze v dobře větraných prostorách. Další pokyny viz. etiketa výrobku a údaje uvedené v bezpečnostním listu.

Poznámka:

Na porézních podkladech, jako je přírodní kámen může dojít k zabarvení. Na podkladech takové povahy doporučujeme provést předběžný test kompatibility.

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.

SOUDAFIX VE-SF

Montážní parametry při kotvení závitových tyčí

Průměr závitové tyče	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Průměr vrtaného otvoru	D_0	mm	10	12	14	18	24	28	32	35
Minimální hloubka kotvení	$h_{ef,min}$	mm	60	60	70	80	90	96	108	120
Maximální hloubka kotvení	$h_{ef,max}$	mm	160	200	240	320	400	480	540	600
Min. vzdálenost od okraje	C_{min}	mm	40	50	60	80	100	120	135	150
Min. osová vzdálenost	S_{min}	mm	40	50	60	80	100	120	135	150
Utahovací moment	T_{inst}	Nm	10	20	40	80	120	160	180	200

Montážní parametry pro instalace armovacích tyčí:

Průměr kotvy	d	mm	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Průměr vrtaného otvoru	D_0	mm	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Minimální hloubka kotvení	$h_{ef,min}$	mm	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maximální hloubka kotvení	$h_{ef,max}$	mm	160	200	240	280	320	400	500	580	640
Minimální vzdálenost od kraje	C_{min}	mm	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimální osová vzdálenost	S_{min}	mm	40	50	60	70	80	100	125	140	160



Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.

SOUDAFIX VE-SF
Tabulka C1: Charakteristické hodnoty pevnosti oceli v tahu a smyku pro závitové tyče

Průměr závitové tyče		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Charakteristické hodnoty tahového zatížení, porucha oceli										
Charakteristická pevnost v tahu, ocel třídy 4.6 a 4.8	$N_{Rk,s}$	kN	15	23	34	63	98	141	184	224
Charakteristická pevnost v tahu, ocel třídy 5.6 a 5.8	$N_{Rk,s}$	kN	18	29	42	78	122	176	230	280
Charakteristická pevnost v tahu, ocel třídy 8.8	$N_{Rk,s}$	kN	29	46	67	125	196	282	368	449
Char. pevnost v tahu, nerezová ocel A2, A4 a HCR třída 50	$N_{Rk,s}$	kN	18	29	42	79	123	177	230	281
Char. pevnost v tahu, nerezová ocel A2, A4 a HCR třída 70	$N_{Rk,s}$	kN	26	41	59	110	171	247	-	-
Char. pevnost v tahu, nerezová ocel A4 a HCR třída 80	$N_{Rk,s}$	kN	29	46	67	126	196	282	-	-
Charakteristické hodnoty tahového zatížení, dílčí faktor										
Dílčí faktor, ocel třídy 4.6	$Y_{ms,N}^1$		2,0							
Dílčí faktor, ocel třídy 4.8	$Y_{ms,N}^1$		1,5							
Dílčí faktor, ocel třídy 5.6	$Y_{ms,N}^1$		2,0							
Dílčí faktor, ocel třídy 5.8	$Y_{ms,N}^1$		1,50							
Dílčí faktor, ocel třídy 8.8	$Y_{ms,N}^1$		1,50							
Dílčí faktor, nerezová ocel třídy A2, A4 a HCR třída 50	$Y_{ms,N}^1$		2,86							
Dílčí faktor, nerezová ocel třídy A2, A4 a HCR třída 70	$Y_{ms,N}^1$		1,87							
Dílčí faktor, nerezová ocel třídy A4 a HCR třída 80	$Y_{ms,N}^1$		1,60							
Charakteristická smykivá odolnost, porušení oceli										
Porušení oceli bez působení ramene páky										
Charakteristická pevnost ve smyku, ocel třídy 4.6 a 4.8	$V_{Rk,s}^0$	kN	7	12	17	31	49	71	92	112
Charakteristická pevnost ve smyku, ocel třídy 5.6 a 5.8	$V_{Rk,s}^0$	kN	9	15	21	39	61	88	115	140
Charakteristická pevnost ve smyku, ocel třídy 8.8	$V_{Rk,s}^0$	kN	15	23	34	63	98	141	184	224
Char. pevnost ve smyku, nerezová ocel A2, A4 a HCR třída 50	$V_{Rk,s}^0$	kN	13	20	30	55	86	124	115	140
Char. pevnost ve smyku, nerezová ocel A2, A4 a HCR třída 70	$V_{Rk,s}^0$	kN	13	20	30	55	86	124	115	140
Char. pevnost ve smyku, nerezová ocel A4 a HCR třída 80	$V_{Rk,s}^0$	kN	13	20	30	55	86	124	115	140
Porušení oceli působením ramene páky										
Charakteristická pevnost ve smyku, ocel třídy 4.6 a 4.8	$M_{Rk,s}^0$	kN	7	12	17	31	49	71	92	112
Charakteristická pevnost ve smyku, ocel třídy 5.6 a 5.8	$M_{Rk,s}^0$	kN	9	15	21	39	61	88	115	140
Charakteristická pevnost ve smyku, ocel třídy 8.8	$M_{Rk,s}^0$	kN	15	23	34	63	98	141	184	224
Char. pevnost ve smyku, nerezová ocel A2, A4 a HCR třída 50	$M_{Rk,s}^0$	kN	13	20	30	55	86	124	115	140
Char. pevnost ve smyku, nerezová ocel A2, A4 a HCR třída 70	$M_{Rk,s}^0$	kN	13	20	30	55	86	124	115	140
Char. pevnost ve smyku, nerezová ocel A4 a HCR třída 80	$M_{Rk,s}^0$	kN	13	20	30	55	86	124	115	140
Charakteristická smykivá odolnost, dílčí součinitel										
Dílčí faktor, ocel třídy 4.6	$Y_{ms,V}^1$		1,67							
Dílčí faktor, ocel třídy 4.8	$Y_{ms,V}^1$		1,25							
Dílčí faktor, ocel třídy 5.6	$Y_{ms,V}^1$		1,67							
Dílčí faktor, ocel třídy 5.8	$Y_{ms,V}^1$		1,25							
Dílčí faktor, ocel třídy 8.8	$Y_{ms,V}^1$		1,25							
Dílčí faktor, nerezová ocel třídy A2, A4 a HCR třída 50	$Y_{ms,V}^1$		2,38							
Dílčí faktor, nerezová ocel třídy A2, A4 a HCR třída 70	$Y_{ms,V}^1$		1,56							
Dílčí faktor, nerezová ocel třídy A4 a HCR třída 80	$Y_{ms,V}^1$		1,33							

1) V případě absence národních předpisů

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.

SOUDAFIX VE-SF

Tabulka C2: Charakteristické hodnoty tahového zatížení při statickém, kvazistatickém a seismickém působení													
Průměr závitové tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30			
Charakteristické hodnoty tahového zatížení, porucha oceli													
Charakteristické hodnoty pro smykové zatížení	$N_{Rk,s}$	kN	viz. tab. C1										
	$N_{Rk,s,eq}$	kN	$1,0 \cdot N_{Rk,s}$										
Dílčí faktor	$Y_{ms,N}$	-	viz. tab. C1										
Kombinované vytažení s porušením betonu													
Charakteristická pevnost kotvy v netrhlinovém betonu C20/25													
Suchý a mokřý beton	Teplotní rozsah I: 40°C až 24°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	10	12	12	12	12	11	10	9		
	Teplotní rozsah II: 80°C až 50°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	7,5	9	9	9	9	8,5	7,5	6,5		
	Teplotní rozsah III: 120°C až 72°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	5,5	5,0		
Zaplavený vrt	Teplotní rozsah I: 40°C až 24°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	7,5	8,5	8,5	8,5	NPD					
	Teplotní rozsah II: 80°C až 50°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	5,5	6,5	6,5	6,5						
	Teplotní rozsah III: 120°C až 72°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,0	5,0	5,0	5,0						
Charakteristická pevnost kotvy v trhlinovém betonu C20/25													
Suchý a mokřý beton	Teplotní rozsah I: 40°C až 24°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	4,0	5,0	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5		
		$T_{Rk,cr,eq}$	N/mm ²	2,5	3,1	3,7	3,7	3,7	3,8	4,5	4,5		
	Teplotní rozsah II: 80°C do 50°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	2,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5		
		$T_{Rk,cr,eq}$	N/mm ²	1,6	2,2	2,7	2,7	2,7	2,8	3,1	3,1		
	Teplotní rozsah III: 120°C do 72°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5		
		$T_{Rk,cr,eq}$	N/mm ²	1,3	1,6	2,0	2,0	2,0	2,1	2,4	2,4		
Zaplavený vrt	Teplotní rozsah I: 40°C do 24°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	4,0	4,0	5,5	5,5	NPD					
		$T_{Rk,cr,eq}$	N/mm ²	2,5	2,5	3,7	3,7						
	Teplotní rozsah II: 80°C do 50°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	2,5	3,0	4,0	4,0						
		$T_{Rk,cr,eq}$	N/mm ²	1,6	1,9	2,7	2,7						
	Teplotní rozsah III: 120°C do 72°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	2,0	2,5	3,0	3,0						
		$T_{Rk,cr,eq}$	N/mm ²	1,3	1,6	2,0	2,0						
Rostoucí faktor pro beton (pouze statické a kvazistatické akce) Ψ_c	C25/30									1,02			
	C30/37									1,04			
	C35/45									1,07			
	C40/50									1,08			
	C45/55									1,09			
	C50/60									1,10			
Vytažení betonového kužele													
Netrhlinový beton	$K_{ucr,N}$	-	11,0										
Trhlinový beton	$K_{cr,N}$	-	7,7										
Vzdálenost od kraje	$C_{cr,N}$	mm	$1,5 h_{ef}$										
Osová vzdálenost	$S_{cr,N}$	mm	$2 \cdot C_{cr,N}$										
Odštěpení													
Vzdálenost od kraje	$h/h_{ef} \geq 2,0$	$C_{cr,sp}$	mm	$1,0 h_{ef}$									
	$2,0 > h/h_{ef} > 1,3$	$C_{cr,sp}$	mm	$2 \cdot h_{ef} (2,5 h/h_{ef})$									
	$h/h_{ef} \leq 3,0$	$C_{cr,sp}$	mm	$2,4 h_{ef}$									
Osová vzdálenost	$S_{cr,sp}$	$S_{cr,sp}$	$2 \cdot C_{cr,sp}$										
Montážní faktor (suchý a mokřý beton)	Y_{inst}		1,0	1,2									
Montážní faktor (zaplavený vrt)	Y_{inst}		1,4						NPD				

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.

SOUDAFIX VE-SF

Tabulka C3: Charakteristické hodnoty smykového zatížení při statickém, kvazistatickém a seismickém působení										
Průměr závitové tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Porucha oceli bez působení ramene páky										
Charakteristické smykové zatížení	$V_{Rk,s}^0$	kN	viz. tab. C1							
	$V_{Rk,eq}^0$	kN	$0,70 \cdot V_{Rk,s}^0$							
Dílčí faktor	$Y_{ms,N}$	-	viz. tab. C1							
Součinitel tažnosti	k_7	-	1							
Porucha oceli s ramenem páky										
Charakteristický ohybový moment	$M_{k,s}^0$	Nm	viz. tab. C1							
	$M_{k,s,eq}^0$	Nm	NPD							
Montážní faktor	$Y_{Ms,V}$	-	viz. tab. C1							
Selhání betonu při páčení										
Faktor	k_s	-	2,0							
Montážní faktor	Y_{inst}	-	1,0							
Selhání okraje betonu										
Efektivní délka upevňovacího prvku	I_f	mm	$I_f = \min. (h_{ef}; 8d_{nom})$							
Vnější průměr upevňovacího prvku	d_{nom}	mm	8	10	12	16	20	24	27	30
Instalační faktor	Y_{inst}	-	1,0							
Distanční faktor	α_{gap}	-	$0,5 (1,0)^{1)}$							

¹⁾ Hodnota v závorce viz. ETA-10/0167

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.

SOUDAFIX VE-SF

Tabulka C6: Charakteristické hodnoty tahového zatížení při statickém, kvazistatickém a seismickém působení													
Průměr armovací tyče			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32		
Porucha oceli													
Charakteristická pevnost v tahu	$N_{Rk,s}$	kN	$A_s \times f_{uk}^{(1)}$										
	$N_{Rk,s,eq}$	kN	$1,0 \cdot A_s \times f_{uk}^{(1)}$										
Průřez	A_s	mm ²	50	79	113	154	201	314	491	616	804		
Částečný bezpečnostní faktor	$\gamma_{Ms,N}$		1,4 ⁽²⁾										
Kombinované vytažení s porušením betonu													
Charakteristická pevnost kotvy v netrhlinovém betonu C20/25													
Suchý a mokřý beton	Teplotní rozsah I: 40°C až 24°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	10	12	12	12	12	12	11	10	8,5	
	Teplotní rozsah II: 80°C až 50°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	7,5	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	8,0	7,0	6,0	
	Teplotní rozsah III: 120°C až 72°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,0	5,0	4,5	
Zaplavený vrt	Teplotní rozsah I: 40°C až 24°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	7,5	8,5	8,5	8,5	8,5	NPD				
	Teplotní rozsah II: 80°C až 50°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5					
	Teplotní rozsah III: 120°C až 72°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0					
Charakteristická pevnost kotvy v trhlinovém betonu C20/25													
Suchý a mokřý beton	Teplotní rozsah I: 40°C až 24°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,0	5,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5	
	Teplotní rozsah I: 40°C až 24°C	$T_{Rk,ucr,eq}$	N/mm ²	2,5	3,1	3,7	3,7	3,7	3,7	3,8	4,5	4,5	
	Teplotní rozsah II: 80°C až 50°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	2,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5	
	Teplotní rozsah II: 80°C až 50°C	$T_{Rk,ucr,eq}$	N/mm ²	1,6	2,2	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8	3,1	3,1	
	Teplotní rozsah III: 120°C až 72°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	
	Teplotní rozsah III: 120°C až 72°C	$T_{Rk,ucr,eq}$	N/mm ²	1,3	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,4	2,4	
Zaplavený vrt	Teplotní rozsah I: 40°C až 24°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,0	4,0	5,5	5,5	5,5	NPD				
	Teplotní rozsah I: 40°C až 24°C	$T_{Rk,ucr,eq}$	N/mm ²	2,5	2,5	3,7	3,7	3,7					
	Teplotní rozsah II: 80°C až 50°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	2,5	3,0	4,0	4,0	4,0					
	Teplotní rozsah II: 80°C až 50°C	$T_{Rk,ucr,eq}$	N/mm ²	1,6	1,9	2,7	2,7	2,7					
	Teplotní rozsah III: 120°C až 72°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0					
	Teplotní rozsah III: 120°C až 72°C	$T_{Rk,ucr,eq}$	N/mm ²	1,3	1,6	2,0	2,0	2,0					
Rostoucí faktory pro beton Ψ_c (pouze statické nebo kvazistatické zatížení)	C25/30			1,02									
	C30/37			1,04									
	C35/45			1,07									
	C40/50			1,08									
	C45/55			1,09									
	C50/60			1,10									
Vytažení betonového kužele													
Netrhlinový beton	$k_{ucr,N}$	-	11,0										
Trhlinový beton	$k_{cr,N}$	-	7,7										
Vzdálenost od okraje	$C_{cr,N}$	mm	1,5 h_{ef}										
Osová vzdálenost	$S_{cr,N}$	mm	2 · $C_{cr,N}$										
Odstěpení													
Vzdálenost od okraje	$h/h_{ef} \geq 2,0$	$C_{cr,sp}$	mm	1,0 h_{ef}									
	$2,0 > h/h_{ef} > 1,3$	$C_{cr,sp}$	mm	2 · h_{ef} (2,5 · h/h_{ef})									
	$h/h_{ef} \leq 3,0$	$C_{cr,sp}$	mm	2,4 h_{ef}									
Osová vzdálenost	$S_{cr,sp}$	mm	2 · $C_{cr,sp}$										
Instalační faktor (suchý a mokřý beton)	γ_{inst}		1,0	1,2									
Instalační faktor (zaplavený vrt)	γ_{inst}		1,4						NPD				

¹⁾ f_{uk} převzato ze specifikace armovacích tyčí

²⁾ Při absenci národních předpisů

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.

SOUDAFIX VE-SF

Tab. C7: Charakteristické hodnoty smykového zatížení při statickém, kvazistatickém a seismickém působení											
Průměr armovací tyče		Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 28	Ø 28
Porušení oceli bez působení ramena páky											
Charakteristická smyková pevnost	$V_{Rk,s}$	kN	$0,50 \times A_s \times f_{uk}^{(1)}$								
	$V_{Rk,s,eq}$	kN	$0,35 \times A_s \times f_{uk}^{(1)}$								
Průřez	A_s	mm ²	50	79	113	154	201	214	491	616	804
Dílčí faktor	$Y_{Ms,N}$	-	1,5 ⁽²⁾								
Součinitel tažnosti	k_7	-	1,0								
Porušení oceli s působením ramena páky											
Charakteristický ohybový moment	$M_{Rk,s}^0$	Nm	$1,2 \times W_{el} \times f_{uk}^{(1)}$								
	$M_{Rk,s,eq}^0$	Nm	NPD								
Modul pružnosti průřezu	W_{el}	mm ²	50	98	170	269	402	785	1534	2155	3217
Instalační faktor	$Y_{Ms,N}$	-	1,5 ⁽²⁾								
Selhání betonu při páčení											
Faktor	k_8	-	2,0								
Instalační faktor	Y_{inst}	-	1,0								
Selhání okraje betonu											
Efektivní délka upevňovacího prvku	l_f	mm	$l_f = \min(h_{ef}; 8 d_{nom})$								
Vnější průměr upevňovacího prvku	d_{nom}	mm	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Instalační faktor	Y_{inst}	-	1,0								
Distanční faktor	α_{gap}	-	0,5 (1,0) ⁽³⁾								

¹⁾ f_{uk} převzato ze specifikace armovacích tyčí

²⁾ Při absenci národních předpisů

³⁾ Hodnota v závorce viz. ETA-10/0167

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.