RUST-OLEUM MATHYS

TECHNICKÝ LIST
KOVÁŘSKÁ BARVA -(wrought iron) černá a zelená

DISTRIBUTOR/VÝROBCE

MOTIP DUPLI s.r.o.
Popůvky 196
664 41 Troubsko
tel. +420 547 424 700
www.motipdupli.cz

Rust - Oleum Netherlands B.V.
4700 AC Roosendaal
Holandsko

POPIS

COMBICOLOR je nátěrová hmota-základ i vrchní nátěr v jednom- na bázi alkydových pryskyřic. Nátěr COMBICOLOREM vykazuje dobrou charakteristiku zasychání i při nižších teplotách . COMBICOLOR kryje v 1 vrstvě.Účinné antikorozní pigmenty poskytují dlouhodobou antikorozní ochranu. Výrobek má velmi dobrou přilnavost i na zkorodovaný povrch po ručním očištění. Vytváří matný povrch s metalickým leskem

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

COMBICOLOR je především určen k nátěrům nových i zkorodovaných železných kovů v exteriérech. COMBICOLOR lze aplikovat přímo na kov v prostředí s mírným průmyslovým znečištěním, nebo s použitím v systému se základovými nátěry RUST-OLEUM na kovové konstrukce vystavené agresivnějšímu průmyslovému prostředí . Zvýšení antikorozní ochrany lze dosáhnout v systému s rychleschnoucím antikorozním základem PRIMER +. Tam, kde nelze povrch dobře očistit použijte antikorozní základ PENETRÁTOR. Nový i zoxidovaný pozinkovaný plech, inox,lehké kovy a titanzinek vyžaduje předúpravu pomocí základového nátěru GALVINOL.
COMBICOLOR není určen pro trvalý ponor.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled:	matný s kovovým nádechem
Barva:	zelená,černá
Hustota:	1,36 kg/litr
Sušina:	48% obj
Viskozita:	105-115 KU při 20°C
Doporučená tloušťka nátěru:	55µm suchý film = 115µm mokrý film v jedné vrstvě /je-li nátěr aplikován jako samozákladový v exteriérech, je doporučeno pro dlouhodobou antikorozní ochranu nanášení dvou vrstev, nebo použití vhodných základových barev/.
Maximální tloušťka 1 vrstvy nátěru:	75µm suchý film = 155µm mokrý film Je-li nanášena větší tloušťka nátěru, doby zasychání budou podstatně prodlouženy.
VOC	400g/litr
Tepelná odolnost:	90 °C (suché teplo) při zvýšené teplotě může dojít k vyblednutí barvy.

Zasychání Dle ASTM D1640-69

Zasychání	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Na dotek	2hodiny	3 hodiny	1,5hodiny
Pro manipulaci	8 hodin	16 hodin	6 hodin
Přetíratelný	16 hodin	24 hodin	8 hodin
Plně vytvrzen	7 dnů	l4 dnů	5 dnů

* RV = relativní vlhkost vzduchu

VYDATNOST

Teoretická:	10,3 m^2/ltr při 55µm suchého filmu
Praktická:	závisí na řadě faktorů jako je poréznost a hrubost podkladu, ztráty materiálu během aplikace apod.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Odstraňte olej, mastnotu a jakoukoliv jinou kontaminaci povrchu alkalickým přípravkem RO ND 14 nebo tlakovým (parním) čištěním v kombinaci s vhodnými detergenty. Odstraňte okuje, volnou rez a špatně přilnavé zbytky starých barev škrabkou a ocelovým kartáčem na stupeň St 3 (ISO 8501-1: 1988) nebo lehce otryskejte nebo přebruste. Staré, dobře přilnuté nátěry zdrsněte pro zajištění dobré přilnavosti a ověřte

RUST-OLEUM MATHYS

TECHNICKÝ LIST

kompatibilitu s nátěry RUST-OLEUM. Povrch musí být před i během aplikace suchý a čistý.

NÁVOD K POUŽITÍ

Barvu před použitím důkladně promíchejte. Pokud možno neřeďte / ředění může být nezbytné pokud aplikaci provádíte při nízkých teplotách/. Vysoké naředění snižuje podíl sušiny a tím i tloušťku nátěrového filmu. Ředění může ovlivnit doby zasychání.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ

Štětec:	Používejte ploché štětce s přírodními štětinami sdlouhým vlasem. Nejdříve natřete barvou kritická místa – hrany, obtížně přístupná místa, matky a hlavice šroubů, nýty atd. Po zaschnutí proveďte kompletní nátěr. Ředění max. 10% obj. tuzemského ředidla S 6005. Pro průmyslové aplikace používejte originál ředidlo RO 633
Váleček:	Používejte polyamidové (perlonové) válečky 6-12mm Nanášejte barvu stejnoměrnými tahy v jednom směru. Vyhněte se mnoha opakováným tahům válečkem na jednom místě i tlačení na váleček. Aplikace válečkem může vyžadovat nanesení dvou vrstev pro dosažení doporučené tloušťky suchého filmu 55µm. Ředění max. 10% obj. tuzemského ředidla S 6005. Pro průmyslové aplikace používejte originál ředidlo RO 633
Vzduchové stříkání:	Ředění10 - 25% obj. ředidla RO 641 velikost trysky: 1-1,5mm tlak 2-4 bary Kontrolujte tloušťky mokrého filmu.
Čistění nástrojů:	S 6005

PODMÍNKY APLIKACE

Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a barvy je mezi 5 a 35°C, relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem. Nátěr je až do úplného vyzrání náchylnější k mechanickému poškození. Při vystavení nátěru mlze, rose nebo vysoké vlhkosti a kondenzaci v prvních hodinách po aplikaci může vést k zmatovatění nátěru a urychlenému vzniku koroze. Optimální podmínky pro aplikaci jsou teplota 20°C a relativní vlhkost pod 70%. K nátěru musí být zajištěn během schnutí dostatečný přívod vzduchu.

BALENÍ

2,5 litru

BEZPEČNOST

Viz Bezpečnostní list

SKLADOVATELNOST

5 let od data výroby v uzavřených nádobách na suchém, dobře větraném místě mimo přímé slunce a při teplotách 5-35°C.

Tato informace je podávána v dobré víře. Výrobce ani dovozce nezodpovídá za jakákoliv rizika nebo nároky, které mohou vyplývat z používání jeho výrobků mimo jeho dohled. Společnost si vyhrazuje právo upravit údaje bez předchozího oznámení.